

ЕКСТРУЗІЙНИЙ ПІНОПОЛІСТИРОЛ CARBON ECO

ТУ У 22.2-32944149-009:2017

Плитний високоефективний теплоізоляційний матеріал



Опис продукції:

Екструзійний пінополістирол CARBON ECO являє собою теплоізоляційний матеріал з рівномірно розподіленими замкнутими порами. CARBON ECO не вбирає воду, не набухає та не дає усадку, хімічно стійкий і не схильний до гниття. Висока міцність дозволяє отримати рівну і одночасно жорстку основу, що істотно збільшує термін експлуатації всієї теплоізоляційної системи.

Сфера використання:

CARBON ECO застосовується в котеджному і малоповерховому будівництві для влаштування теплоізоляції фундаментів, дахів, підлог, утеплення фасадів.

Вказівки щодо застосування:

Згідно з "Рекомендаціями щодо проектування теплоізоляції огорожувальних конструкцій житлових, громадських та промислових будинків".

Основні фізико-механічні характеристики:

Найменування показника	Од. виміру	Критерій	Значення	Метод випробування
Міцність на стиск при 10% лінійній деформації				
до 20 мм			100	
до 30 мм	кПа	не менше	150	ДСТУ Б В.2.7-38-95
до 40 мм			200	
до 50 мм			230	
від 50 до 60 мм			250	
Горючість	ступінь	-	G4	ДСТУ Б В.2.7-19-95
Теплопровідність:				
λ_{25}	Вт/м*К	не більше	0,034	ДСТУ Б В.2.6-189:2013
λ_A			0,035	ДСТУ Б В.2.6-189:2013
λ_B			0,036	ДСТУ Б В.2.6-189:2013
Модуль пружності	МПа		17	ДСТУ Б В.2.7-253:2011
Питома теплоємність	кДж/(кг °С)		1,42	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Водопоглинання за 24 год, % за об'ємом	%	не більше	0,4	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Границя міцності при статичному згині				
30 мм	МПа	не менше	0,10	ДСТУ Б В.2.7-38-95
від 40 до 60 мм			0,20	
Густина	кг/м ³	-	21-35	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Термін ефективної експлуатації	років	Не менше	50*	ДСТУ Б В.2.7-182:2009
Температура експлуатації	°С	в межах	Від -50 до +75	

* - згідно з Протоколом №205-25-17К від 02.10.2017р.

Геометричні параметри*:

Найменування показника	Од. виміру	Значення		Метод випробування
Довжина	мм	1200 (±10)	1180 (±10)	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Ширина	мм	600 (±8)	580 (±8)	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Товщина (з кроком 10 мм)**	мм	20 (-2, +3)	30, 40, 50, 100 (-2, +3)	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Форма кромки		пряма	L-кромка	

* - за погодженням із споживачем можливе виготовлення плит інших розмірів

** - плити товщиною від 60 мм і більше можуть проводитися із застосуванням методу ThermoBonding